(18)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出關公開番号

特開2000-260716

(P2000-260716A)

(43)公開日 平成12年9月22日(2000.9.22)

(51) IntCl'		識別記号	FΙ		:	(春春) "1-15-3
HOIL	21/205		H01L	21/205		4D002
B01D	53/46		C 2 3 C	16/44	E	4 K 0 3 0
C 2 3 C	16/44		B01D	53/34	120A	5F045

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 4 頁)

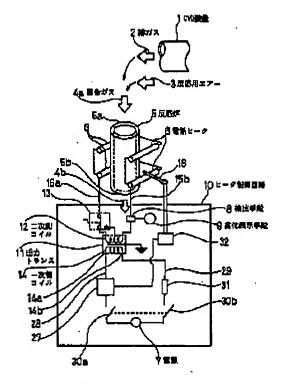
(21)出題番号	待順平11-60528	(71)出頭人 593129423			
		株式会社東設			
(22)出國日	平成11年3月8日(1999.3.8)	東京都大田区莆田3-23-8	東京都大田区藩田3-23-8 J. SXY		
		ピル8階			
		(72) 発明者 永島 敦			
		埼玉県入間市寺竹46-13 株	式会社東設内		
		(72)発明者 武群 正美			
		埼玉県人間市寺竹46-19 株	武会社東股内		
		(72) 発明者 池崎 昇			
		埼玉県入間市寺竹48-13 株	式会社東設内		
		(74)代理人 100061284			
	•	弁理士 斉藤 侑 (外2名	.)		
			最終質に続く		
		l e e e e e e e e e e e e e e e e e e e			

(54) 【発明の名称】 CVD装置の排出ガス処理装置

(57)【要約】

【誤阻】 CVD装置の排出ガスと空気との混合ガスを 加熱処理するための反応炉の周辺に配置した電熱ヒータ が不用意に劣化したり断線したりしないようにその状態 を常時予知しながら加熱処理する。

【解決手段】 電熱ヒータの抵抗値の検出手段と、その 抵抗値が予め定められた抵抗値を超過した際に作動する 劣化表示手段とを其備する。



6/8/05, EAST Version: 2.0.1.4

(2)

特開2000-260716

【特許請求の範囲】

【請求項1】 反応炉の周辺に電熱ヒータを配置してな るCVD装置の排ガス処理装置において、該電熱ヒータ の抵抗値の検出手段と、その抵抗値が予め定められた抵 抗値を超過した際に作動するための劣化表示手段とを其 備することを特徴とするCVD装置の排ガス処理装置。 【請求項2】 電熱ヒータが炭化珪素(510)系の材 料で棒状に形成されていることを特徴とする請求項1記 戯のCVD装置の排ガス処理装置。

1

た予め定められた抵抗値を超過した際の劣化表示手段が 複数であることを特徴とする請求項 1 記載のCVD装置 の排ガス処理装置。

【請求項4】 劣化表示手段が警報ブザー、警報ラン プ、ヒータ寿命表示装置及び断線警報ランプの中の少な くとも何れかを具備していることを特徴とする請求項1 記載のCVD装置の排ガス処理装置。

【発明の詳細な説明】

(0001)

【発明の属する技術分野】この発明は、シリコンウエハ 20 の成膜その他に広く用いられているCVD装置の排出が スを電熱ヒータによって加熱分解するための排ガス処理 装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、加熱分解するための排ガス処理装 **電は円筒状の反応炉の周辺にセラミックヒータを配置** し、円筒状の反応炉をその周辺に設けたセラミックヒー タの電熱で加熱し、円筒状の反応炉内を通るCVD装置 から排出されるガスを加熱して分解している。

【0003】上記従来のセラミックヒータは二クロム系 30 の発熱体が使用されており、長時間使用による劣化破断 の予測検知が困難である。従って稼働中に突然ヒータが 切れ、CVD装置内のウエハを不良にしてしまうという 問題がある。

【0004】また前記問題を回避するために。反応簡を 並列に2本有し、一方のヒータが切れてももう一方で処 理する方法もあるが、2本の反応筒を有するため装置が 大型化する問題がある。またその構造上、ヒータ交換が 面倒で時間が掛かるという欠点を有している。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】この発明は前記電熱と ータの劣化や破断の状態をオペレータに知らせることが 可能でかつ電熱ヒータ交換の時期を知らせることが容易 な加熱分解式の排ガス処理装置を提供することを目的と するものである_

【0006】他の目的は上記と一夕が不用意に断線して 排ガス処理装置ならびにCVD装置の運転を停止するこ とがないようにすることである。

【0007】また他の目的は、従来装置のように上記二 本の反応筒を設ける場合と比較して、ヒータの交換の時 50

間がかからないようにすることである。

[8000]

【課題を解決するための手段】この発用のCVD装置の 排ガス処理装置は反応炉の周辺に電熱ヒータを配置して なるCVD装置の排ガス処理装置において、該電熱ヒー タの抵抗値を検出する手段と、その抵抗値が予め定めら れた抵抗値を超過した際の劣化表示手段とを具備するも のである.

【OOO9】また、この発明のCVD装置の排ガス処理 【請求項3】 予め定められた抵抗値が複数であり、ま 10 装置は前記電熱ヒータを炭化珪素の材料で棒状に形成 し、予め定められる抵抗値と、予め定められる抵抗値を 超過した際の劣化表示手段を複数とし、また劣化表示手 段として警報ブザー、警報ランプ、劣化目盛及び断線警 **報ランプの中の少なくとも何れかを具備するものであ**

[0010].

【発明の実施の形態】この発明のCVD装置の排ガス処 理装置はCVD装置1からの排ガス2と、反応用エアー 3とからなる混合ガス42の反応炉5の周辺に炭化珪素 (SiC)系の材料からなる棒状の電熱ヒータ6を配置 してなるCVD装置の排ガス処理装置であって、その電 禁ヒータ6 に電源7から電流を流すときの抵抗値を検出 するための検出手段8と、その抵抗値が予め定められた 抵抗値を超過した際に作動するための劣化表示手段9を 具備するものである。

【0011】上記反応伊5の入口側5aから供給された 混合ガス4 aはその反応炉5の内部を出口側5bに向か ってスパイラル状に流れ、その間に電熱ヒータ6で加熱 され、

S i H4+O2 -S i O2+2H2 SiH++20:-SiO:+2H:0 の反応が行われて、二酸化珪素SiO2の粉末を含んだ 処理済ガス4 bになって、次の図示してない該沿末の分 離装置等に排出される。

【0012】前述の反応炉5の周辺に配置する複数の電 熱ヒータ6は炭化珪素SiCで形成され、使用時間の増 加によって空気中の酸素Ozとの反応によって電熱ヒー タ6の表面から順次酸化され、絶縁物である二酸化珪素 SIOzを生成し、その量の増加によって電気抵抗が増 40 大する.

【〇〇13】前記複数の電熱と一夕6の一端は図1に示 す如く、ヒータ制御回路10の出力トランス11の二次 側コイル12の一端に電圧切換器具13を介して電線1 5 aで接続されている。前記複数の電熱ヒータ6の他端 は同二次側コイル12の他端に電線156で接続されて いる。

【0014】該電線15日にその抵抗値の検出手段8の 一例として変流器を接続し、その検出手段8の出力側に 劣化表示手段9を接続する。

【0015】さらに前記出力トランス11の一次側コイ

6/8/05, EAST Version: 2.0.1.4

(3)

特開2000-260716

ル14の一方の端子14日を順次電力調節器27とスイ ッチ30 aを介して前記電源7に電線28で接続し、他 方の端子14bを過電流遮断器31とスイッチ30bを 介して電源7に電線29で接続する。

【0016】前記検出手段8と劣化表示手段9との間に 図2に示すような劣化検知回路17を構成し、その中の 検出手段8で前記各電熱ヒータ6の抵抗値を計測するた め、その電熱ヒータ6を流れる電流値を計測し、その電 流値が予め設定した電流値を下回っていないか、どうか をアナログデジタル変換器19を経て演算装置20で演 10 がない。 算する。電熱ヒータ6が酸化して電気抵抗値が増加し、 その電流値が予め設定された電流値より低下して交換時 期になれば、そのときの電流値を検出手段8で検出し、 その出力側に接続されている劣化表示手段9の警報ブザ -21を鳴らし、警報ランプ22を点域してオペレータ に知らせる。

【0017】これと同様にして電熱ヒータ6が断線した 場合、検出手段8でその際の電流値を検出し、警報ブザ -21及び断線警報ランプ23を起動すると共に外部出 力装置24に出力してオペレータに知らせる。

【0018】電熱と一夕6の使用時間に対する劣化程度 は図4に示す劣化程度%と使用時間Hの線図において、 劣化表示曲線40に示す如く変化し、その劣化程度%を 検出手段8の検出値によって検出し、その値を図2の回 路図及び図3の表示盤33のヒータ寿命表示器25に表 示する。なお図4中の42は電熱と一夕6の寿命限界ラ インを示している。

【0019】さらに、図1に示す如く前記電点と一タ6 に対して熱電対等の温度計16を配設し、この温度計1 6と前記電力調節器27の間を温度調節器32を介して 30 12 軍気的に接続し、軍数ヒータ6の温度変化に応じて軍力 調節器27を作動し、電熱ヒータ6の温度を所定の温度 にするものである。

[0020]

【発用の効果】この発明は上述のとおりであり、電熱し

ータの抵抗値の検出手段と、その抵抗値が予め定められ た抵抗値を超過した際に作動する劣化表示手段とを具備 するので、前記電熱ヒータの劣化の程度や破断の状態を 常時オペレータに知らせることができるため、電熱ヒー タの交換時期を容易に知ることができる。

【0021】またCVD装置の排ガスの処理を長時間使 用した際、その使用中に突然前記電熱と一夕が断線し て、その排ガス処理が使用不能になり、そのことによる CVD装置で処理中の高価なウエハに損傷を与えること

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態を示す電気回路図である。

【図2】図1の一部分の詳細図である。

【図3】図2の正面図である。

【図4】使用時間に対する劣化程度の劣化曲線を示す線 図である。

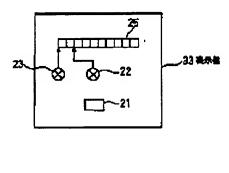
【符号の説明】

七一夕寿命表示器 25

[図2]

9 统化展示手段 20 8 袋田甲樓

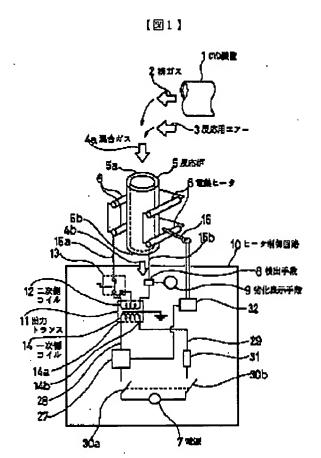
【図3】

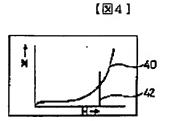


6/8/05, EAST Version: 2.0.1.4

(4)

特開2000-260716





フロントページの統含

Fターム(参考) 4D002 AA26 BA05 BA12 CA20 DA70 GA02 GA03 GB20 HA03 4X030 CA04 CA12 BA12 JA16 XA22 KA39 KA41 XA49 5F045 BB10 BB20 EG01 EG07 EX08

GD 15

PAT-NO: JP02000260716A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2000260716 A

TITLE: EXHAUST GAS TREATMENT EQUIPMENT OF CVD SYSTEM

PUBN-DATE: September 22, 2000

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY
NAGASHIMA, ATSUSHI N/A
MUTO, MASAMI N/A
IKEZAKI, NOBORU N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY TOUSETSU: KK N/A

APPL-NO: JP11060528

APPL-DATE: March 8, 1999

INT-CL (IPC): H01L021/205, B01D053/46 , C23C016/44

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To inform the operator of the deterioration or

destruction of an electric heater and of the time of replacement of the

electric heater by detecting the resistance of the electric heater and

indicating the <u>deterioration of the heater when the resistance</u> exceeds a

preliminarily set resistance value.

SOLUTION: Exhaust gas treatment equipment of a CVD system wherein bar-like

electric heaters 6 made of silicon carbide are disposed around a reaction

furnace 5 of a mixed gas 4a consisting of an exhaust gas 2 from the CVD system

1 and the air 3 for reaction. This exhaust gas treatment equipment is provided

6/8/05, EAST Version: 2.0.1.4

with a detector 8 for detecting the resistance of the heaters 6 when current is

caused to flow into the heaters 6 from a power supply 7, and a deterioration

indicator 9 which starts its operation when the detected resistance exceeds a

preliminarily set resistance value. One end of each electric heater 6 is

connected to one end of a secondary-side coil 12 of an output transformer 11 of

- a heater control circuit 100 by an electric wire 15a through a voltage switch
- 13, and the other end is connected to the other end of the same secondary-coil
- 12 by an electric wire 15b.

COPYRIGHT: (C) 2000, JPO